Datablad
Art. 7380 Thor Cut B Nitril

Art. 7380 Thor Cut B Nitril

- Kategori II
- Godkendelse: EN 420 / EN 388:2016
- Sømløst strikket 13G HPPE skærefast tråd
- Spandex tråd sikre fast pasform
- Skummet nitrilbelægning
- Blød og smidig handske

Forpakning / Størrelser

Forpakning:

Pr. Enhed: 12 par

Pr. Karton: 60 par

Størrelser:

Str. 07- 11

Godkendelser/ Symboler

EN 420 EN 388

4 X 4 2 B

CE 0075

Opbevaring og Rengøring

Opbevaring:

Når produktet ikke er i brug, skal det opbevares tørt, køligt og ventileret undgå direkte sollys.

Hvis produktet er vådt efter brug, skal det tørres langsomt i et ventileret område.

Rengøring:

Ydelsen/karakteren i EN 388:2016 er baseret på nye produkter. Ved vask eller kemisk rensning kan egenskaberne ændres og i så tilfælde kan producenten/importøren ikke gøres ansvarlig. Derfor anbefales det ikke at vaske eller foretage kemisk rensning af produktet.

Produktet kan rengøres forsigtig med en børste eller let fugtig klud .

Test resultat EN 420:2003+A1:2009

Standard EN 420

Generelle krav piktogrammet angiver, at brugeren skal rådføre sig
med brugervejledningen, hvor den lovpligtige Information forefindes. Generelle krav til information på handske/brugervejledning/emballage:
Angivelse af Numerisk handskestørrelse

- CE-mærkning
- Handskenavn/-nummer
- Producentens/repræsentantens ID
- PH værdi skal være over 3,5 og under 9,5
- Krom værdig skal være under 3mg/kg (Lædervare)
- Størrelserne på handskerne holder sig inden for min. grænserne

EN 420

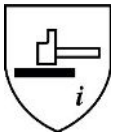
Resultat:

EN 420:2003+A1:2009
Overensstemmelse med Annex XVII of Reach regulation
Dexterity : 5
Størrelser: Godkendt

Test resultat EN 388:2016

Denne handske er blevet testet I henhold til EU Normen EN 388:2016 og opfylder EU lovmæssige krav i henhold til regulativet EU 2016/425 som trådte i kraft 21-04-2016.

EN 388



I skemaet herunder oplyses hvilket test der er blevet opnået for handsken.

Egenskab	Opnået ydeevne	Maks ydeevne
A) Slidstyrke (Antal omdrejninger)	4	(4)
B) Snit bestandighed (indeks)	X	(5)
C) Riv bestandighed (Newton)	4	(4)
D) Stikbestandig-hed (newton)	2	(4)
E) Skæremodstand EN ISO 13997 (N)	B	(F)
F) Slagdæmpning EN 13594:2015	X	(P)

X = Testen har ikke været relevant for handsken og er derfor ikke blevet udført

Information om EN 388:2016 Info

A) **Slidstyrke:** Handskematerialet udsættes for rivning med sandpapir under tryk. Man måler det antal perioder, der er nødvendige for at slide hul i materialet. Højeste beskyttelsesniveau er 4, hvilket modsvarer 8.000 perioder

B) **Snitbestandighed:** Coup-metode Her måler man det antal perioder, som er nødvendig for, at en roterende cirkelkniv med konstant hastighed skærer gennem handsken. Resultatet sammenlignes med et referencemateriale, og man opnår et indeks. Højeste beskyttelsesniveau er 5, hvilket modsvarer et indeks på 20.

C) **Rivebestandighed:** Handskematerialet snittes. Derefter måler man den kraft, der er nødvendig for at rive materialet fra hinanden. Højeste beskyttelsesniveau er 4, hvilket modsvarer en kraft på 75 newton.

D) **Punkteringsmodstand:** Man måler hvor høj kraft, der er nødvendig, for at stikke hul i handsken med et søm med et bestemt mål, og en vis hastighed (10 cm/min.). Her er højeste beskyttelsesniveau 4, som svarer til en.

E) **Snitbestandighed:** TDM, EN ISO 13997 Grundprincippet er at måle, hvordan snitbestandigheden påvirkes af, hvor meget kraft, der lægges på ved testen. Et nyt, skarpt knivblad anvendes til hver delprøve, og måleresultatet er, hvor langt kniven kan bevæge sig, inden den skærer gennem handsken. Enheden er millimeter (mm). Der foretages flere snit, og for hvert snit er der et nyt blad, en ny prøveflade og specifik kraft (i form af vægte). Forskellig vægt giver forskellige kraft, hvilket gør at knivbladet bevæger sig med forskellig længde, inden det skærer igennem. Der bliver udført mange del-tests, specifik vægt kobles til en merværdi i millimeter. Der udarbejdes et diagram ud fra forskellig kraft i form af newtonværdier (x) og længden i mm, hvor handske-materialer går i stykker (y). Testresultatet er den new-tonværdi, der er nødvendig for at skære hul på handskematerialet ved 20 mm. Det højeste snitbeskyttelsesniveau er F, hvilket svarer til 30 newton.

F) **Slagdæmpning:** Prøvningen for beskyttelse mod slag udføres i henhold til en standard for beskyttelseshandsker til motorcyklister, EN 13594:2015. Den flade, der har beskyttet, er den, der testes, men på grund af lille flade kan området for fingrene ikke prøves efter denne metode. Slagkraften er 5 J, og kraften, som går igennem, skal være i overensstemmelse med højeste niveau, i dette tilfælde niveau 1, enkelt resultat ≤ 9,0 kN, middelværdi ≤ 7,0 kN.

Egenskab	Opnået ydeevne	Maks ydeevne
A) Slidstyrke (Antal omdrejninger)	(4)	(4)
B) Snit bestandighed (Indeks)	(5)	(5)
C) Riv bestandighed (Newton)	(4)	(4)
D) Stikbestandighed (Newton)	(4)	(4)
E) Skæremodstand EN ISO 13997 (N)	(F)	(F)
F) Slagdæmpning EN 13594:2015	(P)	(P)

Kontakt information

Importør af produktet:

Boisen Safety A/S

Ole Lippmanns Vej 1

Dk- 2630 Tåstrup

Tlf.: +45 39 65 21 33

Email: Boisen@Boisensafety.dk

Web: www.Boisensafety.dk